



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-8-00456**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Дополнительная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ОК Autrod 12.51**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-005-55224353-2016**

**Способ сварки (направки): ААДП, АПГ, МАДП, МП**

**Группы основных материалов: 1**

**Группы технических устройств: НГДО**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: SFA/AWS A5.18: ER70S-6; EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1; EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1.
2. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований РД-03.120.10-КТН-007-16. Область применения на объектах ОАО «АК «Транснефть» определяется с учетом записи в Реестре ОВП
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (направки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-8-00464 от 08.08.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/1.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д. 10.**

**Дата выдачи 12.08.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 07.06.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No. D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033