



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-48-00725**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ОК Autrod 12.64**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-030-55224353-2007**

**Способ сварки (наплавки): АПГ, АПГН, МП, МПН**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,  
СК**

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Вид поверхности Пс - омедненная.

Сочетаемый СМ - смесь (75-80%)Ar + (20-25%)CO<sub>2</sub>.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.18: ER70S-6, по EN ISO 14341-A: G 42 2 C1 4Si1, по EN ISO 14341-A: G 46 3 M21 4Si1, по EN ISO 636-A: W 46 3 W4Si1.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00796 от 16.06.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Дата выдачи 22.06.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 22.06.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033