



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО № АЦСМ-49-00218

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberk, s.r.o.", Чехия

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: FILARC PZ6115

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-132-55224353-2013

Способ сварки (наплавки): АПИ, АПИН, МПИ, МПИН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение - EN ISO 17632-A - T 50 5 2Ni P M 2 H5.

Характер наплавки - восстановительная.

При применении СМ следует учитывать, что в качестве сочетаемого СМ допускается использовать Гз следующего состава: $15\% \leq CO_2 \leq 25\% + Ar$ (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ISO 141475 - M21).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00225 от 26.09.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 05.11.2014 г.

Свидетельство действительно до 05.11.2017 г.



Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033