



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-00981

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: FILARC PZ6138SR

**Классификация (тип): EN ISO 17632-A – T46 6 1Ni P M 1 H5,
AWS A5.29: E81T1-Ni1MJ**

Диаметр, мм: 1,2

**ТУ, стандарт на СМ: EN ISO 17632:2008, AWS A5.29:2005,
ТУ 1274-009-55224353-2004**

Способ сварки (наплавки): АПИ, АПИН, МПИ, МШИН

Группы основных материалов: 1, 2

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ШТО, СК**

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки: восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01141 от 21.04.2010 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр
"Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.**

Дата выдачи 13.05.2010 г.

Свидетельство действительно до 13.05.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



065023