



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-01440

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.

(IL-SONG Building 15th Floor, 157-37, Samseong-Dong, GangNam-Gu, Seoul, Korea.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: S-309L.16

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-012-2148124202-2012

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9, 1+7, 1+8, 1+9, 2+7, 2+8, 2+9, 4+7, 4+8, 4+9, 5+7, 5+8, 5+9, 7+8, 7+9, 1/7, 1/8, 1/9, 2/7, 2/8, 2/9, 4/7, 4/8, 4/9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.4/ASME SFA5.4 E309L-16; EN ISO 16000-E 23 12 L R.

1/7, 2/7, 4/7 - переходный и плакирующий слой двухслойных сталей.

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 - плакирующий слой двухслойных сталей.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-01493 от 02.03.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Дата выдачи 05.03.2015 г.

Свидетельство действительно до 05.03.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033