



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-59-00068**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ESAB AB**

(ESAB AB, Box 8004, 402 77 Goteborg, Sweden)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ОК 67.75**

**Диаметр, мм: 5,0**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-053-55224353-2009**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 8, 9, 1+7, 1+8, 1+9, 2+7, 2+8, 2+9, 4+7, 4+8, 4+9, 5+7, 5+8, 5+9, 7+9**

**1/8, 1/9, 2/9, 4/8, 4/9 (переходный слой двухслойных сталей)**

**1/7, 2/7, 4/7 (Переходный и плакирующий слой двухслойных сталей)**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП**

**Примечания:**

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 3581-A -- E 23 12 L B 4 2; SFA/AWS A5.4: E309L-15.
3. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 12,0 до 23,0 %.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00074 от 01.12.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.**

**Дата выдачи 12.12.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 12.12.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Система менеджмента качества согласно ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033