



2012

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-01351

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.

(IL-SONG Building 15th Floor, 157-37, Samseong-Dong, GangNam-Gu, Seoul, Korea.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: SMT-308LSi Inox

Классификация (тип):

Диаметр, мм: 1,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1211-012-2148124202-2012

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 1/9, 2/9, 4/9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.9/ASME SFA5.9 ER308LSi; EN ISO 14343-A-G 19 9LSi.

1/8, 1/9, 2/9, 4/9 - плакирующий слой двухслойных сталей.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-01385 от 10.11.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Дата выдачи 20.11.2014 г.

Свидетельство действительно до 20.11.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



**Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033**