



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-42-01559**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.**

(IL-SONG Building 15th Floor, 157-37, Samseong-Dong, GangNam-Gu, Seoul, Korea.)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: SMT-309LSi Inox**

**Диаметр, мм: 2,4**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-016-2148124202-2012**

**Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН**

**Группы основных материалов: 8, 9, 1+7, 1+8, 1+9, 2+7, 2+8, 2+9, 4+7, 4+8, 4+9, 5+7,  
5+8, 5+9, 7+8, 7+9,**

**1/7, 2/7, 4/7 (переходный и плакирующий слой двухслойных сталей)**

**1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.9/ASME SFA5.9 ER309LSi; EN ISO 14343-A-W 23 12LSi.

Назначение наплавки -восстановительная и антикоррозионная.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-01612 от 06.07.2015 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр  
ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Дата выдачи 16.07.2015 г.**

**Свидетельство действительно до 16.07.2018 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033