



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-00946

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.

(Smetanovo nabrezi 334, 517 54 Vamberk, Czech republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 19.12

Классификация (тип): Solid wire EN 14640 - S Cu 1898 (CuSn1), AWS A 5.7: ERCu

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: EN 14640:2005, AWS A5.7:2007, ТУ 1844-068-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 13(М31)

Группы технических устройств: КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01060 от 22.03.2010 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.**

Дата выдачи 08.04.2010 г.

Свидетельство действительно до 08.04.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



063953