



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01134

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi 334, Czech republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 13.40

Классификация (тип): ISO 26304-A – S 55 6 FB S3Ni1Mo

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-059-55224353-2009, ISO 26304:2008

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 1, 2, 3

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

Аттестация СМ распространяется на Пс с омедненной поверхностью.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01285 от 10.11.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 13.01.2011 г.

Свидетельство действительно до 13.01.2014 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин

077196