



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00378

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: "ESAB Vamberg, s.r.o.", Чехия
(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)
(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 309L

Классификация (тип): -

Диаметр, мм: 3,2; 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-083-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 8, 9, 1+7, 1+8, 1+9, 2+7, 2+8, 2+9, 4+7, 4+8, 4+9, 5+7, 5+8, 5+9, 7+9

1/8, 1/9, 2/9, 4/8, 4/9 (переходные)

1/7, 2/7, 4/7 (переходные и плакирующие)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14343-A S 23 12 L ; SFA/AWS A5.9:ER 309L;
2. Сочетаемый СМ (флюс) в соответствии с ТУ 1222-083-55224353-2010
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00409 от 31.10.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009 г. Москва, ул. Воздвиженка, д. 10.

Дата выдачи 18.11.2016 г.

Свидетельство действительно до 18.11.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033