



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



# СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСМ-49-00167

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberk, s.r.o.", Чехия

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Ф

Марка СМ: ОК Flux 10.05

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 5929-090-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): АФЛН

Группы основных материалов: 1, 2, 4, 1/7, 2/7, 4/7, 1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9

(Плакирующие и переходные слои)

Группы технических устройств: КО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение - EN EN ISO 14174: S A AAS 2B 56 34 DC.

Назначение наплавки - антикоррозионная и восстановительная.

При применении СМ выбор конкретной марки сочетаемых проволок (лент) необходимо проводить в соответствии с указаниями ТУ 5929-090-55224353-2010.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00148 от 11.03.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 02.06.2014 г.

Свидетельство действительно до 02.06.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин