



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00210



об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberk, s.r.o.", Чехия  
(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)  
(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 16.95

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-098-55224353-2011

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 1+8, 1+9, 2+8, 2+9, 4+8, 4+9, 7+8, 7+9 (сварка разнородных соединений)

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (переходные и плакирующие слои)

8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологической сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение - EN ISO 14343-A: G 18 8 Mп.

Назначение наплавки - антикоррозионная и восстановительная.

Данный СМ не применяется при наличии требований по стойкости к МКК.

При применении СМ следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 0 до 4%.

При применении СМ следует учитывать, что в качестве сочетаемого СМ допускается использовать Гз следующего состава:  $0,5\% \leq CO_2 \leq 5\% + Ar$  (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ISO 141475 - M12) или  $0,5\% \leq O_2 \leq 3\% + Ar$  (классификационное обозначение ISO 141475 - M13).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00211 от 29.07.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 05.09.2014 г.

Свидетельство действительно до 05.09.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин