



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**



# СВИДЕТЕЛЬСТВО



**№ АЦСМ-49-00173**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: "ESAB Perstorp AB". Швеция**

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: FILARC 35**

**Диаметр, мм: 3,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-131-55224353-2013**

**Способ сварки (наплавки): РД, РДН**

**Группы основных материалов: 1, 2, 29**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,  
СК**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение SFA/AWS A5.1: E7018-1.

Область применения для способа РДН приводится для групп основного материала 1, 2.

Назначение наплавки - восстановительная.

Область применения, указанная для группы основного материала 29 относится к арматурным сталям класса А240 (А-I) и А300 (А-II, Ас-II).

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00186 от 04.06.2014 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.**

**Дата выдачи 16.06.2014 г.**

**Свидетельство действительно до 16.06.2017 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**