



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СВИДЕТЕЛЬСТВО



№АЦСМ-49-00162

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ООО "Сычевский электродный завод"**

(Россия, Смоленская область, г. Сычёвка, ул. Большая Пролетарская, д. 34)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: МТГ-01К

Классификация (тип): Е 42 4 В 2 2 Н10 по ГОСТ Р ИСО 2560-А,
Э50А по ГОСТ ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-133-55224353

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 29 (арматурные стали классов А240 и А300)

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное
обозначение AWS A5.5/A5.5M:2006: E7015-G.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00171 от 07.05.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный
центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005,
город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 22.05.2014 г.

Свидетельство действительно до 22.05.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин