



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-59-00054

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB AB

(Box 8004, 402 77 Goteborg, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 61.85

Диаметр, мм: 2,5; 3,2; 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-077-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле составляет от 3,0 до 7,0 %.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 3581-A – E 19 9 Nb B 2 2; AWS A5.4: E 347-15.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00055 от 16.06.2016 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново",
153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.**

Дата выдачи 22.06.2016 г.

Свидетельство действительно до 22.06.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033