



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01451

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB AB

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 73.68

Классификация (тип): EN ISO 2560-A - E 46 6 2Ni B 32 H5; AWS A5.5: E8018-C1

Диаметр, мм: 2,5

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-070-55224353-2009; EN ISO 2560:2009;
AWS A5.5/A5.5M:2006**

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,
СК**

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

Данный СМ предназначен для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01616 от 03.11.2011 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр
"Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.**

Дата выдачи 17.11.2011 г.

Свидетельство действительно до 17.11.2014 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин

093564